



Rte des Ronquos 51
1950 SION
Tél. 027 329 04 40
Fax 027 329 04 44

POWERDUCTION 37LG

3360.-HT
Art. V-056992



• Puissance de chauffe :
3700 W, sélectionnable par palier de 250 W.
Chauffe au coeur du métal, à une profondeur de 6 mm.
Porte au rouge (1000°C environ) :

	37LG	39LG	50LG
	M10 → 1 s	M12 → 1 s	M14 → 1 s
	2 mm → 5 s	2 mm → 5 s	4 mm → 5 s 2 mm → 3 s
	Ø 10 → 15 s	Ø 10 → 15 s	Ø 10 → 10 s



	37LG	39LG	50LG	cm	kg	m	m
50 Hz	16	3700	20-30	28,5 x 45 x 25	15	2	2



POWERDUCTION 10R

1011.-HT
Art. V-062504

• Chauffe immédiatement sans flamme une zone précise, ce qui permet de travailler à proximité de pièces sensibles.

vitesse de chauffe 10 R		
	M10 : 10 s	Ø 8 : 10 s

Spirale Ø 18 mm Spirale Ø 24 mm Spirale Ø 30 mm
Filtres enroulable 80 cm Filtre rigide 80 cm

50/60hz	~AM~	W	IP	cm	m	kg	m	kg
230 V ~1	16 A	1200	21	10x14x23	1	1,3	2	3,5

POWERDUCTION



POWERDUCTION 110LG

5999.-HT
Art. V-058590

- Chauffe et redressage de chassis pliés (hors acier HLE).
- Dégrippage de boulons, rotules de direction sans détériorer le soufflet.
- Démontage de cardans grippés dans le moyeu.
- Démontage de lignes d'échappement PL.
- Recuit de pièces métalliques.
- Chauffe pour cintrage.
- Brasage.
- Etc ...



• Puissance de chauffe :
11 kW, sélectionnable par palier de 1000 W.
Chauffe au coeur du métal, à une profondeur de 6 mm.
Porte au rouge (800°C environ) :

	50LG	110 LG	160LG
	M14 → 1 s	M18 → 1 s	M20 → 1 s
	4 mm → 5 s 2 mm → 3 s	4 mm → 4 s 2 mm → 2 s	4 mm → 4 s 2 mm → 2 s
	Ø 10 → 10 s	Ø 10 → 7 s	Ø 10 → 5 s

50 Hz	~AM~	kW	Freq. kHz	X° @ 35°C min	contenance réservoir liquide de refroidissement	cm	kg	m	m
400 V 3~	16	11	25-40	continu	7 l	59 x 88 x 59	80	5	4

POWERDUCTION 160LG

7999.-HT
Art. V-057814

L'outil idéal en mécanique et maintenance poids-lourd & BTP
• chauffe et redressage de chassis pliés (hors acier HLE).

- dégrillage de boulons, rotules de direction sans détériorer le soufflet.
- démontage de cardans grippés dans le moyeu.
- démontage de lignes d'échappement PL.

Mais aussi dans le secteur industriel
• recuit de pièces métalliques.
• chauffe pour cintrage.
• brasage.



• Puissance de chauffe :
16000 W, sélectionnable par palier de 1500 W.
Chauffe au coeur du métal, à une profondeur de 6 mm.
Porte au rouge (800°C environ) :

	39LG	50LG	160LG
	M12 → 1 s	M14 → 1 s	M20 → 1 s
	2 mm → 5 s	4 mm → 5 s 2 mm → 3 s	4 mm → 4 s 2 mm → 2 s
	Ø 10 → 15 s	Ø 10 → 10 s	Ø 10 → 5 s

50 Hz	~AM~	W	Freq. kHz	contenance réservoir liquide de refroidissement	cm	kg	m	m
400 V 3~	≥32	16000	50/60	30 l	118 x 80 x 60	120	4	6

Catalogue publicitaire, prix hors taxes, sous réserve d'erreurs ou de changements - 200217 / 2106

